



**REPUBLIK INDONESIA  
DEPARTEMEN HUKUM DAN HAK ASASI MANUSIA**

**SERTIFIKAT PATEN**

Menteri Hukum dan Hak Asasi Manusia atas nama Negara Republik Indonesia berdasarkan Undang-Undang Nomor 14 Tahun 2001 tentang Paten, memberikan Paten kepada:

Nama dan Alamat : **PT. KRAKATAU STEEL (DIVISI PELAYANAN RISBANG)**  
Pemegang Paten : **Jl. Industri No. 5 Cilegon, PO. Box 14 Cilegon 42435, Banten,  
INDONESIA**

untuk Invensi dengan:

Judul : **CETAKAN BAJA LEMPENGAN [SLAB] PADA MESIN TUANG  
KONTINU**

Inventor : **KOESNOHADI**

Tanggal Penerimaan : **08 Agustus 2006**

Nomor Paten : **ID P 0024327**

Tanggal Pemberian : **17 September 2009**

Perlindungan Paten untuk invensi tersebut diberikan untuk selama 20 tahun terhitung sejak Tanggal Penerimaan (Pasal 8).

Sertifikat Paten ini dilampiri dengan deskripsi klaim, abstrak dan gambar (jika ada) dari invensi yang tidak terpisahkan dari sertifikat ini.

a.n. **MENTERI HUKUM DAN HAK ASASI MANUSIA  
DIREKTUR JENDERAL HAK KEKAYAAN INTELEKTUAL**

u.b.

**Direktur Paten**

**Ir. Razi Lu  
NIP. 196511281991031002**



(12) PATEN INDONESIA

(11) ID P 0024327 B

(19) DIREKTORAT JENDERAL  
HAK KEKAYAAN INTELEKTUAL

(45) 17 September 2009

(51) Klasifikasi, IPC<sup>7</sup>: B22D 11/12

(21) Nomor Permohonan: P00200600468

(22) Tanggal Penerimaan: 08 Agustus 2006

(30) Data Prioritas:

(31) -

(32) -

(33) -

(43) Tanggal Pengumuman: 14 Pebruari 2008

(56) Dokumen Pemanding:

US 6 436 205 B1

US 4 520 861

US 5 000 687

(71) Nama dan Alamat Pemohon:

PT. KRAKATAU STEEL (DIVISI PELAYANAN  
RISBANG)

Jl. Industri No. 5 Cilegon,

PO. Box 14 Cilegon 42435, Banten, INDONESIA

(72) Nama Inventor:

KOESNOHADI, ID

(74) Nama dan Alamat Konsultan HKI:

-

Pemeriksa Paten: Ir. Aslin Sihite

Jumlah Klaim: 5 Klaim

(54) Invensi: CETAKAN BAJA LEMPENGAN [SLAB] PADA MESIN TUANG KONTINU

Abstrak:

Dalam invensi ini diperkenalkan suatu metoda baru pencegahan cacat retak sudut (3a) melalui penggunaan cetakan mesin penuangan kontinu berbentuk segi 8 [delapan]. Cetakan menurut invensi ini akan menghasilkan baja lempengan [slab] berbentuk segi 8 [delapan] (9) yang memiliki karakteristik; efek pendinginan setempat dan konsentrasi tegangannya lebih rendah dibandingkan baja lempengan [slab] konvensional berbentuk segi empat (4). Atas perbaikan kinerja tersebut, cetakan berbentuk segi 8 [delapan] dapat mencegah/menurunkan atau menghilangkan intensitas cacat retak sudut (3a) secara signifikan.

